



### 技术要求

1. 产品的拔模斜度为 $2^\circ$
2. 产品缩水率为 $0.4-0.6\%$
3. 产品的壁厚为2mm
4. 未注公差按ST0-/T10628-95(5-6级)
5. 未注圆角为R1

尺寸 (H) 的公差数值表

A	40 <sup>0</sup> <sub>-0.26</sub>	a	23 <sup>0</sup> <sub>±0.15</sub>
B	64 <sup>0</sup> <sub>-0.34</sub>	b	2 <sup>0</sup> <sub>±0.12</sub>
C	R90 <sup>0</sup> <sub>-0.34</sub>	c	115° <sup>0</sup> <sub>±0.5°</sub>
D	12.5 <sup>0</sup> <sub>-0.18</sub>	d	7 <sup>0</sup> <sub>±0.14</sub>
E	43 <sup>0</sup> <sub>-0.26</sub>	e	4 <sup>0</sup> <sub>±0.14</sub>

鼠标壳下盖

2022年全国职业院校技能大赛(中职组)  
模具制造技术(注塑模具技术)赛项样题

比例

1:1

材料

ABS

图号

MJ-02